



المقياس : Procédés d'usinage

السنة الجامعية : 2024 / 2023

المدة : 02 س.

المستوى : 3 PEST GM

تصحيح اختبار السداسي الاول

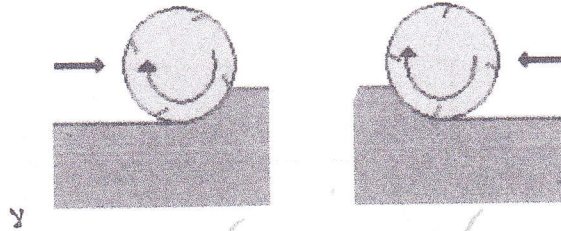
الجزء الاول : 6 نقاط

■ تسمية مختلف مكونات آلة التشغيل الممثلة في الشكل . مع تحديد وظيفة كل عنصر بالتدقيق :

العنصر	التسمية	الوظيفة
1	المزلاق (المنزلة)	حمل حامل الاداة - التوجيه في الانتقال (الحركة التناوبية)
2	ذراع التثبيت للمنزلة (ظابط الاداة)	تثبيت المنزلة وضبط وضعية مشوار الاداة
3	راس حامل العربة العلوية	قابل للتوجيه لإنجاز الاسطح المائلة
4	عربة علوية	تستعمل لإنجاز الاسطح المائلة.
5	حامل الاداة	حمل و تثبيت اداة القطع .
6	مجرى العربة حامل الطاولة	تسهيل انزلاق الطاولة عموديا .

الجزء الثاني : 4 نقاط

■ تمثيل الحركات الممكنة لإنجاز السطح 1 على كل من الشكل 2 و 3 :



لا

شكل 3

شكل 2

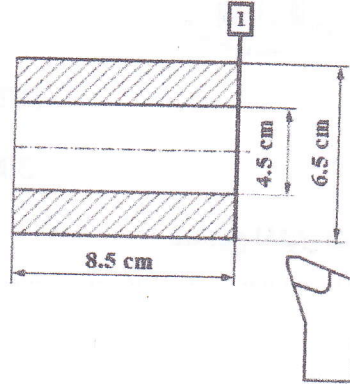
■ اسم هذا النوع من التصنيع :

الشكل 2 : تفريز طرفي متساير .

الشكل 3 : تفريز طرفي متعاكس .

■ التصنيع وفق الشكل 2 افضل : 015

$$T_t = L / V_f = 22 / 94.8 = 0.23 \text{ mn}$$



الجزء الخامس : 3 نقاط

1: يتم انجاز السطح 1 بخرط طولي على مخروطية حيث تتم العملية باداة خرط طولي وجعل العربة الطولية مائلة بزاوية المخروط حيث تعطى حركة القطع للقطعة و هي حركة دورانية و حركة التغذية للاداة و هي حركة الانتقالية طوليا. تثبت القطعة بين ذنبتين .

2: السطح 2 عبارة عن تبييت ينجز على مخروطية باداة تبييت حيث ينجز التجويف قبل التبييت . تعطى حركة القطع للقطعة و هي حركة دورانية و حركة التغذية للاداة و هي حركة الانتقالية طوليا. تثبت القطعة في الظرف .

3: السطح 3 عبارة عن تحويض ينجز على آلة تفريز عمودية باداة تحويض حيث يسبق هذا الاخير بتقرب . تعطى حركة القطع للاداة و هي حركة دورانية كما تعطى حركة التغذية للقطعة و هي حركة انتقالية . تثبت القطعة في الملمزة .

4: عبارة عن سطح مائل ينجز في الكشط على مكشطة نطاحة باستعمال اداة مائلة (قلم مائل) حيث تعطى حركة القطع للاداة و هي حركة ذهاب و اياب و حركة التغذية للقطعة و هي حركة انتقالية عرضية . تثبت القطعة فوق الطاولة بالربط.

5: لولبة داخلية تنجز على مخروطية حيث تسبق العملية بانجاز عنق و شطفة و تتم باداة لولبة داخلية حيث تعطى حركة القطع للقطعة و هي حركة دورانية و حركة التغذية للاداة و هي حركة الانتقالية طوليا . تثبت القطعة في الظرف .

6: مجرى خابور يتم انجازه على آلة تفريز عمودية باستعمال فريزة ثنائية القطيعة . تعطى حركة القطع للاداة و هي حركة دورانية كما تعطى حركة التغذية للقطعة و هي حركة انتقالية عادة طوليا . تثبت القطعة في الظرف او على سباعية